



Термокаталитический сенсор ТКС-3

Термокаталитический сенсор ТКС 3 предназначен для обнаружения содержания углеводородных газов (метана, пропана, бутана и их смесей) в воздушной среде и выдачи выходного электрического сигнала, пропорционального объемной доле углеводородных газов. Сенсор ТКС3 может быть использован в других приборах, в конструкции которых предусмотрен защитный элемент сенсора по ГОСТ 24032-80 и цепи питания которых искробезопасны по ГОСТ 22782.5-78.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ТКС-3

Диапазон преобразования, %, об. CH ₄	0-3
Рабочее напряжение постоянного тока, В	1,8±0,05
Ток потребления, мА, не более	190
Время прогрева, мин., не более	5,0
Полное время установления выходного сигнала, с, не более	3,0
Коэффициент преобразования (чувствительность), мВ/% CH ₄ , не менее	18
Функциональная характеристика выходного сигнала	линейная
Сопротивление одного чувствительного элемента при t=20°C, Ом	2,35±0,15
Масса, г, не более	3,5
Габаритные размеры, мм	Ø11x19
Применяемость	Сигнал-2

Термокаталитический сенсор ТКС-3 работоспособен при температуре окружающей среды от +5 до +40°С и относительной влажности до 100% при температуре 35°С.