



Термокаталитический сенсор ТКС-10

Термокаталитический сенсор ТКС 10 предназначен для обнаружения содержания углеводородных газов (метана, пропана, бутана и их смесей) в воздушной среде и выдачи выходного электрического сигнала, пропорционального объемной доле углеводородных газов. Сенсор ТКС10 может быть использован в других приборах, в конструкции которых предусмотрен защитный элемент сенсора по ГОСТ 24032-80 и цепи питания которых искробезопасны по ГОСТ 22782.5-78.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ТКС-10

Диапазон преобразования, %, об. CH_4	0-3
Рабочее напряжение постоянного тока, В	$2,8 \pm 0,05$
Ток потребления, мА, не более	130
Время прогрева, мин., не более	5,0
Полное время установления выходного сигнала, с, не более	3,0
Коэффициент преобразования (чувствительность), мВ/% CH_4 , не менее	25
Функциональная характеристика выходного сигнала	линейная
Сопротивление одного чувствительного элемента при $t=20^\circ\text{C}$, Ом	$4,85 \pm 0,2$
Масса, г, не более	3,5
Габаритные размеры, мм	$\text{Ø}11 \times 19$

Термокаталитический сенсор ТКС-10 работоспособен при температуре окружающей среды от $+5$ до $+40^\circ\text{C}$ и относительной влажности до 100% при температуре 35°C .